

CT - CTR

Technische Daten



CT - CTR Technische Daten

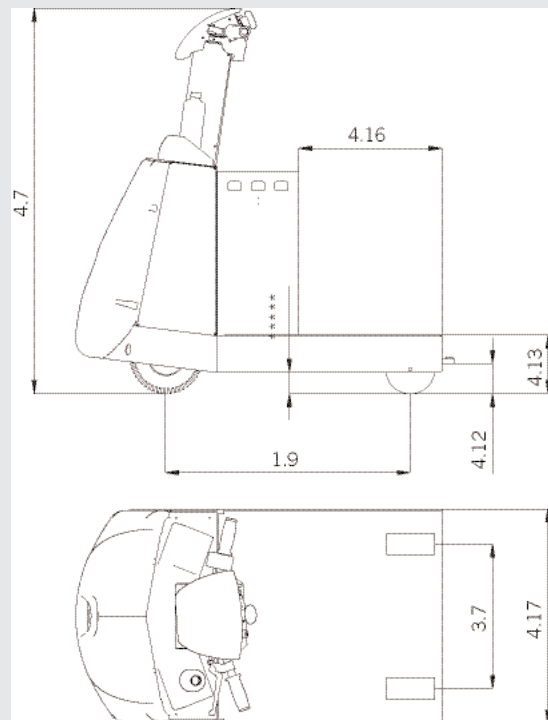
VDI 2198

Eigenschaften	1.1	Typzeichen des Herstellers		OM	OM	OM	
	1.2	Modell		CT 15	CT 20	CT 25	
	1.3	Antrieb (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas)		Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)		An Bord, Stand	An Bord, Stand	An Bord, Stand	
	1.5	Tragfähigkeit / Last	Q (t)	1,5	2,0	2,5	
	1.9	Radstand	y (mm)	740	740	740	
Gewichte	2.1	Eigengewicht (mit Batterie)	kg	266	266	472	
Räder und	3.1	Bereifung (Luft (L), Superelastik (SE), Bandage (C))		SE	SE	SE	
Fahrgestell	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 240	Ø 250	Ø 250	
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 150 x 50	Ø 150 x 50	Ø 150 x 50	
	3.5	Räder, Anzahl vorn (x = Antrieb)		1	1	1	
	3.5.1	Räder, Anzahl hinten (x = Antrieb)		2	2	4	
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)	/	/	/	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	560	560	620	
	Grundabmessungen	4.7	Hohe über Schutzdach (Kabine)	b ₆ (mm)	1160	1160	1160
		4.8	Sitzhöhe / Standhöhe	h ₇ (mm)	/	/	/
		4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	75	75	75
		4.13	Hohe der leeren Ladefläche	h ₁₁ (mm)	160	160	160
4.16		Länge der Ladefläche	l ₃ (mm)	430	430	500	
4.17		Breite der Ladefläche	b ₉ (mm)	650	650	800	
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)	1110	1110	1110	
4.21		Gesamtbreite	b ₁ (mm)	650	650	800	
4.33		Breite des Arbeitskorridors a1 zum Umlenken		850	850	1500	
		Breite des Arbeitskorridors für Kurve um 180°		800	800	800	
4.35		Wenderadius	W _a (mm)	1500	1500	1900	
Leistungen		5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last		8 km/h	8 km/h	8 km/h
		5.1.1	Fahrgeschwindigkeit ohne Last		8 km/h	8 km/h	8 km/h
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit Last		10%	12%	10%	
	5.10	Betriebsbremse		Elektromechanisch	Elektromechanisch	Elektromechanisch	
	5.11	Standbremse		Elektromechanisch	Elektromechanisch	Elektromechanisch	
		Notbremse		Elektromechanisch	Elektromechanisch	Elektromechanisch	
		Sensor Person vorhanden		Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	1,2	1,5	2	
elektrisch	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C nein		24 V 120 Ah	24 V 120 Ah	24 V 320 Ah	
	6.4	Batteriespannung	U V	24 V	24 V	24 V	
	6.4.1	Nennleistung der Batterie	K 5 Ah	120 Ah	120 Ah	320 Ah	
	6.5	Batteriegewicht	kg	120	120	307	
	Anderes	8.1	Art der Fahrsteuerung		1:32	1:32	1:32
8.4		Schallpegel Fahrerhor	dB (A)	< 70	< 70	< 70	
8.5		Anhängekupplung Art/Typ		Manuell	Manuell	Manuell	
8.6		Lenkung		Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	
		Erschütterungen für den Fahrer		3,51 m/s ²	3,5 m/s ²	3,51 m/s ²	

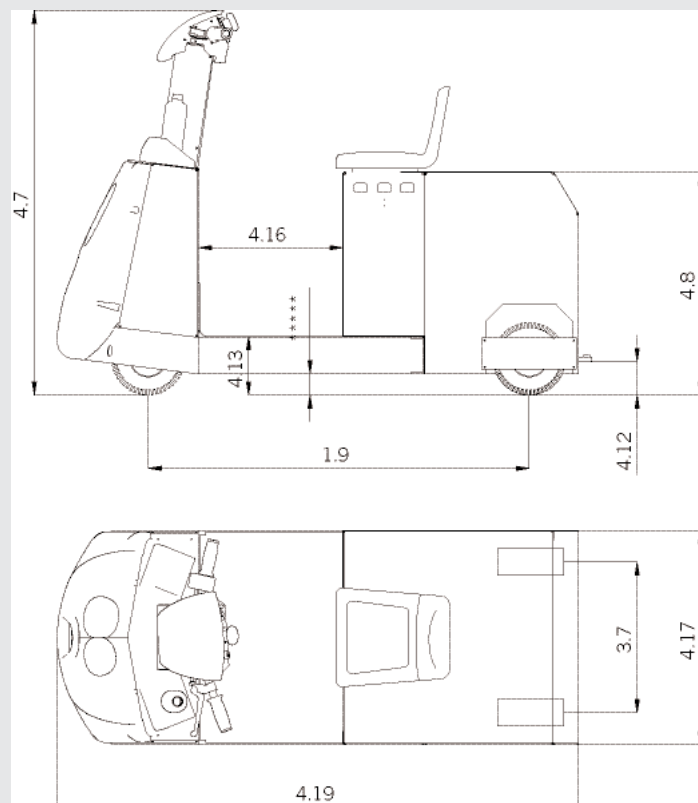
Die aufgeführten Daten sind unverbindliche Richtwerte.
Sie beziehen sich auf die Standardausrüstung.

OM	OM	OM
CTR 15	CTR 20	CTR 25
Elektro	Elektro	Elektro
An Bord, Sitz	An Bord, Sitz	An Bord, Sitz
1,5	2,0	2,5
980	980	1100
313	378	450
SE	SE	SE
3.00-4	3.00-4	4.00-4
3.00-4	3.00-4	4.00-4
1	1	1
2	2	2
/	/	/
540	540	540
1160	1160	1250
760	760	800
210	210	250
210	210	250
440	440	440
/	/	/
1410	1410	1550
650	650	650
840	840	/
800	800	/
1700	1700	/
7 km/h	6 km/h	7 km/h
7 km/h	6 km/h	7 km/h
8%	10%	10%
Elektromechanisch + Mech.	Elektromechanisch + Mech.	Elektromechanisch + Mech.
Elektromechanisch	Elektromechanisch	Elektromechanisch
Elektromechanisch	Elektromechanisch	Elektromechanisch
Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
1,2	1,5	2
24 V 120 Ah	24 V 200 Ah	24 V 300 Ah
24 V	24 V	24 V
120 Ah	200 Ah	300 Ah
120	185	300
1:16	1:16	1:22
< 70	< 70	< 70
Manuell	Manuell	Manuell
Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
2,5 m/s ²	2,5 m/s ²	2,5 m/s ²

CT



CTR



CT / CTR 15 - 20 - 25 Elektro-Schlepper



Das Konzept. Die neuen Elektro-Schlepper der Serie CT in Fahrerstand- und CTR in Fahrersitz-Ausführung sind für Anhängelasten von 1.500, 2.000 und 2.500 kg ausgelegt. Diese erlauben dem Bediener ein schnelles Zurücklegen großer Distanzen und tragen somit maßgeblich für eine höhere Produktivität und Effizienz im innerbetrieblichen Transport bei. Kompakt und wendig - die neuen Schlepper wurden in Erster Linie als Zug- und Transportmaschine von Mensch und Material konzipiert. Die neuen OM-Schlepper erlauben eine schnelle, bequeme und sichere Bewältigung von größeren Distanzen auf Industriegeländen. Aus diesem Grund eignen sie sich speziell für den Einsatz in Produktionslinien, die unter dem Aspekt der „Lean-Production“ betrieben werden, einem Ansatz der weltweit in die Produktionsprozesse eingeführt wurde, um die Fertigungskomplexität sowie die Abfallproduktion soweit wie möglich zu reduzieren und dabei die Flexibilität zu erhöhen.

- **Das Design.** Die abgerundete und gefällige Form der Schlepper zeigen den Fokus, den ihre Konstrukteure im Hinblick auf Design und Sicherheit gelegt haben.
- **Die Ergonomie.** Der großzügig gestaltete Fahrerstand- bzw. Fahrersitz-Platz, die heruntergezogene Fahrerplattform, sowie die leicht erreichbaren Bedienelemente des Armaturenbrettes ermöglichen einen maximalen Fahrkomfort.
- **Das Fahrwerk.** Der robuste Aufbau und die Rahmenkonstruktion mit seinem 3-Punkt-Fahrwerk gewährleisten eine hohe Stabilität im Einsatz. Die Fahrzeuge verfügen serienmäßig über SE-Bereifung.
- **Der Antrieb.** Die CT-Serie mit Frontantrieb als auch die CTR-Serie mit Heckantrieb sind mit Motoren von 1,2 - 2,0 kW und 3 Fahrstufen ausgerüstet.
- **Die elektrische MOSFET-Transistorsteuerung** wird mit 24V versorgt. Für eine lange Einsatzdauer pro Batterieladung sorgt die Energierückgewinnung beim Bremsen oder beim Loslassen des Fahrershalters. Alle elektrischen Komponenten garantieren durch hohe Wirkungsgrade einen niedrigen Energieverbrauch und einen geräuscharmen Betrieb. Es sind Einsätze auch unter härtesten Bedingungen völlig problemlos möglich.
- **Die Ausstattungsoptionen** beinhalten unter anderem nichtkredende Reifen, Rundumleuchte, Dokumentenhalter, Rückenlehnen und Rammschutz

Die aufgeführten technischen Daten dienen als Richtwerte.
Die Firma OM Carrelli Elevatori behält sich vor, sie ohne vorherige Ankündigung zu ändern.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com